

BBULL FLEX SORTER

Präzises Segmentausleitsystem für Gebinde
unterschiedlichster Abmessungen
und Gewichte

Allgemeines

Verdrehte oder nicht genau positionierte Gebinde nach dem Ausleitvorgang führen häufig zu Störungen und Stillständen der Produktionslinien.

Der Grund dafür liegt häufig darin, dass herkömmliche Ausleitsysteme die Gebinde anstoßen, aber nicht bis zu ihrer endgültigen Position begleiten.

Zur Lösung dieses Problems wurde das Ausleitsystem **BBULL FLEX SORTER** von **BBULL TECHNOLOGY** entwickelt. Die Gebinde werden vom Anfang bis zum Ende des Ausleitvorgangs begleitet. So wird eine sichere Ausleitung ohne Verdrehen und Verklemmen gewährleistet.

Der **BBULL FLEX SORTER** arbeitet unabhängig von Gewicht, Größe und Beschaffenheit der Gebinde.

Durch die Installation des **BBULL FLEX SORTER** über dem Transportband werden Wartungs- und Reinigungsarbeiten auf ein Minimum reduziert, und Betriebsstörungen

durch verklebte Scherben oder andere Fremdkörper vermieden.

Der **BBULL FLEX SORTER** kann unabhängig von der Art des Transportbandes platzsparend montiert werden.

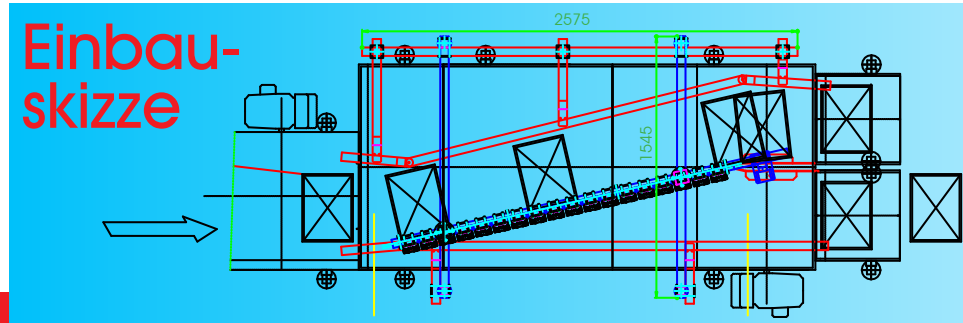
Durch den modularen Aufbau kann der **BBULL FLEX SORTER** jederzeit auf neue Gebinde angepasst werden.

Funktionsweise

Oberhalb der Transportebene ist quer über das Förderband die Halterung der einzelnen Segmente angebracht. Ein Segment besteht aus dem Antrieb für das Überschubpaddel und dem Überschubpaddel selbst. Jedes Segment wird einzeln angesteuert. Durch das gezielte Absenken der Überschubpaddel in die Laufbahn der Gebinde werden diese wie bei einem Geländer bis zu ihrer Endposition führend begleitet.

Merkmale

- Multi Segmentausleitung von 8 bis 24 Segmenten mit Begleitung der Gebinde bis in die Endposition.
- Ausleitung von Gebinden mit unterschiedlichsten Abmessungen.
- Großflächiger Kontakt zum Gebinde, daher besonders geeignet zum Überschub instabiler Verpackungseinheiten.
- Überschubpaddel können kundenspezifisch gestaltet werden, ohne das Basis Moduls zu verändern.
- Modularer Systemaufbau, Anpassung an neue Aufgaben jederzeit möglich.
- Anzahl der Überschubsegmente und somit die Überschubweiten frei wählbar.
- Die Module des Systems sind für Wartungs- und Reinigungsarbeiten sehr gut zugänglich.
- Für variable Geschwindigkeiten, bis maximal 0,7 m/s bzw. 6000 Gebinde/Stunde, einsetzbar.
- Variable Gebindenverteilung von 1 auf 2 oder 3 Bahnen.



Technische Daten und Konfigurationen (Beispiele)

System	FLEX-SORTER 1/2-400	FLEX-SORTER 1/2-150	FLEX-SORTER 1/3-400	FLEX-SORTER 1/3-150
Leistung [B/h]	6.000	6.000	6.000	6.000
Bandgeschwindigkeit [m/s]	0,7	0,7	0,7	0,7
Anzahl der Segmente	12	8	24	16
Überschubweite begleitend [mm]	400	150	800	300
Länge Ausleitplatte [mm]	120	50	120	50
Druckluft [bar]	3	3	3	3
Versorgungsspannung [V AC]	110-230	110-230	110-230	110-230
Netzfrequenz [Hz]	50-60	50-60	50-60	50-60
Leistungsaufnahme [VA]	350	350	350	350
Steuerspannung [V DC]	24	24	24	24
Druckluftverbrauch [l/min]	144	96	289	192

STRATEC CONTROL-SYSTEMS GmbH • Ankerstrasse 73 • 75203 Königsbach-Stein
Telefon (+49) 72 32- 40 06- 0 • Telefax (+49) 72 32- 40 06- 25 www.bbull.com